

UNILIT 25

MORTIER ALLEGE

CARACTERISTIQUES PHYSICO - CHIMIQUES :

Mélange de produits inertes légers et lourds, sélectionnés et composés en courbe granulométrique appropriée, lié par la chaux hydraulique naturelle. Il facilite l'évaporation de l'humidité contenue dans les murs en améliorant les prestations, évite les phénomènes de condensation sur les joints de litage et résiste aux microfissures.

DOMAINES D'UTILISATION :

Corps d'enduit allégé pour intérieurs et extérieurs, particulièrement efficace sur les maçonneries construites en blocs isolants, agglomérés ou expansés.

PREPARATION :

Ajouter au produit la quantité d'eau nécessaire pour obtenir un mélange utilisable.

APPLICATION :

Le produit est conçu spécialement pour l'utilisation avec des machines à enduire ; il peut toutefois être également appliqué manuellement. L'épaisseur recommandée est d'au moins 15 mm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Produit à la livraison : poudre
Densité du mortier : 1.200 kg/m³
Consommation : 12-13 kg/m³
Perméabilité à la vapeur : $\mu = 10$
Résistance à la traction : 2,5 N : mm²
Résistance à la compression : 4,5 N/mm²
Granulométrie maximale : de 0, à 2 mm
Rapport eau/Unilit 25 : 0,25/kg
PH : >10,5
Classement au feu : ... ininflammable (M.0)
Emballage : Sacs en papier de 30 kg
Stockage en milieu adapté : 6 mois

RUBRIQUE :

Enduit minéral allégé, avec fonction de correcteur thermique, constitué d'un mélange de chaux hydraulique naturelle et de produits inertes légers minéraux.

Une version fibrorenforcée UNILIT 25 F est disponible si souhaitée.